



Cimera Estudios Aplicados, empresa de servicios de análisis y consultoría relacionados con los ecosistemas acuáticos continentales, selecciona para su laboratorio de Tres Cantos (Madrid) a una persona con el siguiente perfil:

Perfil Limnólogo (ref. JPCim20).

- Titulación en Ciencias/ingeniería.
- Experiencia de 3 años en limnología a través del desarrollo de proyectos relacionados con la evaluación de calidad de aguas en centros de investigación o empresas.
- Conocimiento solvente a nivel de muestreo e identificación de alguno de los indicadores biológicos siguientes: diatomeas, macroinvertebrados, macrófitos, fitoplancton o ictiofauna.
- Experiencia en la gestión autónoma de proyectos y dirección de equipos de trabajo.
- Habitado/a al manejo de bases de datos (mínimo Access).
- Conocimiento de las normas UNE-EN ISO 17025, ISO 9001 e ISO 14001.
- Carnet de conducir y disponibilidad para viajar.

Condiciones:

- El trabajo se desarrollará en parte en campo y en parte en nuestro laboratorio de Tres Cantos (Madrid).
- Contrato inicial asociado a proyecto y condiciones económicas según experiencia aportada por el candidato.

Los interesados han de remitir su *Curriculum vitae* a la dirección de correo [selpersonal@cimera.es](mailto:selpersonal@cimera.es) indicando en el asunto la referencia "JPCim20". Fecha máxima de recepción: 12 de junio