



Cimera Estudios Aplicados, empresa de servicios de análisis y consultoría relacionados con los ecosistemas acuáticos continentales, selecciona para su laboratorio de Tres Cantos (Madrid) 2 personas con los siguientes perfiles:

2 Técnicos/as de proyecto (ref. TPCim19).

Requisitos

- Titulación FP o Módulo Profesional rama ambiental, Biología, CC Ambientales o Ingeniería. Valorable cursos de especialización.
- Imprescindible experiencia mínima de seis meses en trabajos de toma de muestras en ambientes acuáticos: ríos, lagos o embalses de acuerdo con los protocolos de muestreo biológico y fisicoquímico del MYTECO.
- Manejo de equipos de muestreo: sondas multiparamétricas, embarcaciones, mangas de bentos, equipos de pesca eléctrica, equipos GPS...etc.
- Conocimiento básico de la norma de calidad UNE-EN ISO 17025.
- Carnet de conducir y disponibilidad completa para viajar durante periodos largos.
- Valorable inscripción en sistema de garantía juvenil.
- Valorable conocimiento taxonómico de alguno de los indicadores biológicos siguientes: macroinvertebrados, macrófitos, diatomeas, fitoplancton o ictiofauna.

Condiciones:

- El trabajo se desarrollará principalmente en campo, con desplazamientos de lunes a viernes durante buena parte del año.
- Contrato inicial asociado a proyecto de 2 años de duración. Incorporación en plantilla a su finalización.
- Remuneración acorde a la experiencia aportada por el candidato

Los candidatos han de remitir su *curriculum vitae* a la dirección de correo selpersonal@cimera.es indicando en el asunto la referencia "TPCim19". Fecha máxima de recepción: 10 de mayo